



CARTUCHOS PARA MAQUINAS DE INYECCION DE ZAMAK

■ Descripción:

Esta resistencia de cartucho, de gran robustez mecánica, está especialmente diseñada para su utilización en máquinas de inyección de metales no férricos como por ejemplo, el Zamak.

La especial protección de la conexión con funda metálica flexible de acero y el pivote soldado en un extremo de la resistencia para facilitar su extracción, hace que pueda emplearse en cualquier proceso que requiera un aporte de calor en condiciones difíciles de trabajo, como por ejemplo la inyección de Zamak.

Existen en 2 versiones: Versión en Recto y versión Acodada 90°

■ Datos necesarios para la fabricación:

Los siguientes datos son los necesarios para poder fabricar:

Ø-diámetro, longitud, voltaje (V.) y potencia (W.). Y especificar si son rectas o acodadas 90°.

■ Datos técnicos constructivos:

Blindaje con tubo Inox.304 con la base soldada por soldadura TIG.

Circuito resistencia con hilo de Nichrome 80/20.

Núcleo y aislamiento con óxido de magnesio compactado.

Cables con alma de níquel y con funda metálica flexible. Longitud 1,475m. (2+ tierra).

Resistencia con el blindaje rectificado.

Diámetros normalizados:

-Medida en métrica: 6,50Ømm.-10Ømm.-12,50Ømm.-16Ømm.-20Ømm.

Tolerancia en el diámetro:

-Medida en métrica = Ø + 0 / -0,02 a -0,06 mm.

La medida del cuadrado es según el diámetro de la resistencia:

Diámetro Ø: 6,50Ømm. 10Ømm. 12,50Ømm. 16Ømm. 20Ømm.

Medida: 10x10x10mm 14x14x14mm 15x15x15mm 18x18x18mm 25x25x25mm

Tolerancia en longitud:

Longitudes hasta 130mm.= longitud + 2 a -2 mm.

Longitudes mayores de 130mm.= longitud + 1,5% a -1,5%.

- Fabricaciones especiales en otros diámetros, longitudes, voltajes, potencias y tipos de conexión, bajo pedido.

■ Control de calidad:

Aislamiento en frío: Mínimo de 5 Megaohmios a 500 voltios corriente continua.

Rigidez dieléctrica: Mínimo 1500 voltios.

Tolerancia en potencia - vatios = Entre - 5% a +10% del valor nominal solicitado.

Tolerancia en valor Ohmico = Entre +5% a -10% del valor nominal.

■ Instrucciones de Montaje y colocación:

La vida útil de una resistencia de cartucho depende del ajuste que se produzca entre el orificio y el cuerpo del calefactor. Un ajuste demasiado holgado provocará una peor transmisión térmica y un sobrecalentamiento en el cartucho que reducirá considerablemente su duración.

El agujero debe hacerse con escariador y ajuste H7. La distancia entre las resistencias deberá ser al menos el doble de su diámetro.

Es necesaria una buena regulación de la temperatura de forma que el calor de los cartuchos esté siempre controlado y no sea excesivo. La sonda deberá colocarse a 10mm. de la resistencia.

El aislamiento universal de óxido de magnesio es muy higroscópico (absorbente de la humedad), por esto se aconseja que el control de temperatura permita un calentamiento inicial gradual. Esta operación eliminará lentamente la eventual humedad del interior del cartucho. Así mismo, por este motivo, recomendamos que se almacenen en lugares secos.